



LIST OF WPQR From FOR MORAVIA s.r.o.

Poř. č.	WPQR č.	Metoda svařování	Typ spoje	Polohy svařování	Tloušťka od do (mm)	Vnější průměr od (mm)	Tvar svaru	Základní materiál	Přídavný materiál
No.:	WPQR No.:	Welding process	Joint type	Welding positions	Thickness from to (mm)	Outer diameter from (mm)	Weld joint	Base material	Filler metal
1	FM-01 2323/2014	141	BW	PC	$t_{1,82} \leq t \leq t_{5,2}$	$D \geq 25,0$		P265GH (EN 10 210-1) 1.1 CR ISO 15608	ESAB: GI 113 W 38 3 W2Si podle EN ISO 636-A
2	FM-02 1751/2011	141+111	BW	PF/PC	$t_{3,0} \leq t \leq 12,6$	$D \geq 25,0$		12022.1 (EN 10 210-1) 1.1 CR ISO 15608	ESAB: GI 113 EN ISO 636-A: W 38 3 W2Si ESAB OK 48.00 EN ISO 2560-A: E 42 4 B 42 H5
3	FM-03 1752/2011	311	BW	PF/PC	$t_{1,4} \leq t \leq t_{4,0}$	$D \geq 25,0$		L245NB (EN 10 210-1) 1.1 CR ISO 15608	ESAB: OIII (G 104) EN 12536
4	FM-04 3548/2021	141	BW	PC/PH	$t_{1,3} \leq t \leq 5,2$	$D \geq 24,15$		P265GH (EN 10 210-1) 1.1 CR ISO 15608	ESAB GI 113 EN ISO 636-A: W 38 3 W2Si